

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.
Zakład Linii Kolejowych w Lublinie
Samodzielne Wieloosobowe Stanowisko Pracy
ds. Zaplecza Technicznego, Ratownictwa
i Ochrony Przeciwpożarowej
ul. Okopowa 5, 20-022 Lublin
T: + 48 81 472 17 07
F: + 48 81 472 34 90
iz.lublin@plk-sa.pl
www.plk-sa.pl



Nr IZ04SPSA.532.5.2025.1

Lublin, 27 listopada 2025r.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zamówienia: Dostawa kolejowej piły spalinowej do szyn dla IZ Lublin

Zamawiający: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa
Zakład Linii Kolejowych w Lublinie, ul. Okopowa 5, 20-022 Lublin

Rodzaj zamówienia: Dostawy

Kod CPV: 43830000-0 Narzędzia ręczne z napędem mechanicznym

ZAAKCEPTOWAŁ

.....
(data, podpis kierującego
Organizacją merytoryczną)

Opracował:
Paweł Trzaska
tel. +48 81 472-55-40

.....
Data, podpis

Spis treści

1. Wykaz użytych pojęć.....	3
2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia.....	3
3. Specyfikacja techniczna	3
4. Miejsce realizacji zamówienia	9
5. Harmonogram realizacji zamówienia w ramach każdego Zadania.....	9
6. Termin i warunki gwarancji	9
7. Sposób płatności	9
8. Kary umowne	9
9. Prawo opcji.....	9
10. Podwykonawcy	10
11. Zamówienia podobne	10
12. Uwagi końcowe	10
13. Załączniki do OPZ	11

1. Wykaz użytych pojęć

OPZ – Opis Przedmiotu Zamówienia

Wykonawca - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną

Zamawiający – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Zakład Linii Kolejowych w Lublinie,
ul. Okopowa 5 20-022 Lublin

2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

- 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa kolejowej piły spalinowej do szyn dla IZ Lublin, zgodnie ze specyfiką parametrów określonymi w pkt. 3 poniżej.
- 2) Przedmiot zamówienia: Dostawa:
 1. Kolejowej piły spalinowej do szyn – 1 szt.
- 3) Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej.

3. Specyfikacja techniczna

1) Piła spalinowa do cięcia szyn będzie pracowała w okresie całego roku kalendarzowego piły do przecinania szyn kolejowych będących przedmiotem dostawy (zamówienia) zwanych dalej przecinarkami. Przecinarki będą użytkowane przez zespoły ds. wzmacniania i konserwacji oraz zespoły awaryjnego utrzymania torów kolejowych. Spalinowa przecinarka powinna być przystosowana do pracy w okresie całego roku w warunkach występujących na torach kolejowych przy cięciu szyn kolejowych o profilu 60 E1 (UIC 60) oraz 49 E1 (S 49) wykonanych ze stali gatunku R260 i R350 o twardości 260 ÷ 390 HB zgodnie z normą PN EN 13674-1 (UIC 860.0).

- 1 szt. fabrycznie nowa przeznaczone do pracy w torze kolejowym oraz poza nim.

- przecinarka powinna cechować się prostą i trwałą konstrukcją,

- przecinarka powinna być wykonana wraz ze stabilnym uchwytem szybkoocucującym ją do szyn o profilu 49 E1 (S49) i 60 E1 (UIC 60), zapewniającym prawidłowe i bezpieczne prowadzenie narzędzia tnącego nie ograniczając przy tym swobodnego doboru przez operatora parametrów skrawania;

- przecinarka powinna być wykonana w sposób zapewniający bezpieczną obsługę w tym posiadać następujące zabezpieczenia:

- zabezpieczenie przed niezamierzonym uruchomieniem tarczy tnącej podczas pracy silnika napędowego piły;

Parametry:

- silnik benzynowy dwusuwowy przystosowania do spalania benzyny bezołowiowej

- moc silnika od 7 do 8 KM

- pojemność powyżej 110 cm³

- średnica tarczy tnącej 350-400 mm
- maksymalna głębokość cięcia 125-145 mm
- możliwość cięcia pod kontem prostym z regulacją płaszczyzny
- wyposażona w system szybkiego mocowania do szyny oraz podwójne gniazda mocujące pozwalające ciąć obustronnie szynę
- wydajny układ tłumienia drgań
- waga urządzenia do 25 kg
- przecinarka powinna być wyposażona:
 - 20 szt.- tarcza tnąca Ø 350 mm, 20 szt.- tarcza tnąca Ø 400 mm
 - w komplet dokumentacji w języku polskim zawierającej m. innymi:

wszystkie informacje niezbędne do zgodnej z przeznaczeniem wyrobu eksploatacji w tym: dokumentację techniczno-ruchową, której zakres powinien umożliwić identyfikację maszyny, umożliwić jej bezpieczną obsługę oraz prowadzenie prac konserwacyjnych, składającą się z dokumentacji technicznej, instrukcji obsługi, oraz instrukcji konserwacji;

inną dokumentację wymaganą polskim prawem (znak CE, deklaracja zgodności);
- gwarancja 12 m-cy.

4. Miejsce realizacji zamówienia

Dostawa urządzeń, będzie realizowana do siedziby Zamawiającego na adres
PKP Polskie Linie Kolejowe S. A. Zakład Linii Kolejowych w Lublinie,
20 - 418 Lublin ul. Nowy Świat 31A (magazyn Sekcji Eksploatacji w Lublinie),
na koszt Wykonawcy.

5. Harmonogram realizacji zamówienia w ramach każdego Zadania

Dostawa do dnia 19.12.2025 r.

6. Termin i warunki gwarancji

- 1) Wykonawca udzieli Zamawiającemu minimum 12 miesięcznej gwarancji na dostarczony towar, licząc od dnia protokolarnego odbioru przedmiotu zamówienia bez zastrzeżeń.
- 2) Dostawca zobowiązany jest w okresie gwarancji usunąć na własny koszt usterki lub wymienić wadliwy towar.
- 3) Zamawiający ma prawo odstąpić od umowy - Zamówienia, jeżeli Dostawca nie usunie stwierdzonych usterek we właściwym czasie.
- 4) Dostawca zapewnia serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.
- 5) Czas przystąpienia Dostawcy do czynności naprawczych w okresie gwarancyjnym od chwili pisemnego powiadomienia przez Zamawiającego e-mailem wynosi 7 dni
- 6) Maksymalny czas naprawy – 14 dni.

7. Sposób płatności

Płatność na bankowy po realizacji zamówienia bez zastrzeżeń.

Termin płatności - 30 dni od daty dostarczenia FV przez zleceniobiorcę.

8. Kary umowne

Zgodnie z warunkami umowy

9. Prawo opcji

Nie dotyczy

10. Podwykonawcy

Zamawiający nie wyraża zgody na powierzenie realizacji jakiegokolwiek części zamówienia podwykonawcom lub osobom trzecim.

11. Zamówienia podobne

Nie przewiduje się.

12. Uwagi końcowe

Parametry świadczonej dostawy

- 1) Zamówienia będą realizowane na podstawie wystawionych przez Zamawiającego Zamówień Wykonawcy.
- 2) Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia na własny koszt do siedziby Zamawiającego.
- 3) W imieniu Zamawiającego **odbioru przedmiotu zamówienia** dokona przedstawiciel Zamawiającego.
- 4) Dostawa będzie realizowana w dni robocze, w godz. 8: 00 – 14:00 do miejsca wskazanego w pkt 4 OPZ.

Wymagania w zakresie dostawy:

- 1) Wszystkie dostarczone urządzenia/sprzęt techniczny muszą być wykonane i oznakowane zgodnie z wymaganiami określonymi w polskich lub wspólnotowych normach, przepisach i specyfikacjach technicznych oraz powinny być dopuszczone do obrotu handlowego w Polsce.
- 2) Wraz z dostarczonymi urządzeniami technicznymi Wykonawca dostarczy komplet dokumentacji w języku polskim, w tym deklarację zgodności, instrukcję obsługi, kartę gwarancyjną.
- 3) Dostarczany produkt/ asortyment musi być oryginalnie i fabrycznie nowy, bez śladów użytkowania.
- 4) Przez produkt/ urządzenie fabrycznie nowe Zamawiający rozumie takie, które są w 100% nowe, czyli wykonane z elementów nowych, wcześniej nieużywanych, nigdy nie były regenerowane lub refabrykowane, a ich elementy składowe nigdy wcześniej nie były używane i nie wchodziły w całości lub w części w skład innych produktów/urządzeń. Muszą być opakowane w sposób umożliwiający identyfikację takich cech jak: znak firmowy lub nazwa producenta, ilość, rodzaj, itp.; bez konieczności naruszania opakowania oraz ze

wszystkimi zabezpieczeniami stosowanymi przez producenta: np. hologramy czy naklejki identyfikacyjne.

5) Wykonawca **do oferty zobowiązany jest dostarczyć KARTY KATALOGOWE oferowanego towaru/ w ramach danego Zadania, na które składa ofertę/** w celu potwierdzenia, że oferowany towar odpowiada wymaganiom określonym przez Zamawiającego w OPZ, z których to będą wynikać wymagane przez Zamawiającego parametry produktu/urządzenia/sprzętu oraz posiadać certyfikat CE.

13. Załączniki do OPZ:

Załącznik nr 1 – Protokół odbioru

ZATWIERDZAM

.....

*(data, podpis Kierownika
Zamawiającego)*